

КЛИНОВОЙ АНКЕР С ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ

В fvz 10

горячее цинкование

Монтаж МКТ В fvz с параметрами, подтверждёнными отдельным заводским техническим листом для горячецинкованного исполнения.

Ø10 мм

Tinst 30 Нм

ключ SW17

df 12 мм

**10 мм**

диаметр сверла d0

30 Нм

момент затяжки Tinst

SW17

размер ключа

12 мм

отверстие в детали df

Пошаговый монтаж

01**Просверлите отверстие**

Сверлите перпендикулярно поверхности. Диаметр d0 и минимальную глубину h1 выбирайте только по строке нужного размера и принятой глубине анкеровки.

02**Очистите отверстие**

Удалите буровую пыль по заводской схеме. При использовании допущенного полого бура с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

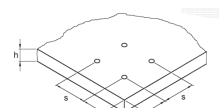
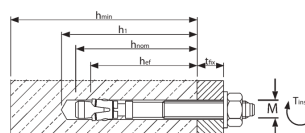
03**Установите анкер**

Вставьте анкер через закрепляемую деталь и забейте до упора шайбы. Не повреждайте резьбу и соблюдайте выбранную hnom.

04**Выполните затяжку**

Затяните гайку динамометрическим ключом до Tinst, указанного для материала и диаметра анкера.

Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

d0	диаметр отверстия в бетоне	df	отверстие в закрепляемой детали
h	фактическая толщина бетонного основания	hmin	минимальная толщина бетонного основания
h1	минимальная глубина просверленного отверстия	hnom	номинальная глубина установки анкера
hef	эффективная глубина анкеровки	tfix	толщина закрепляемой детали
M	номинальный размер метрической резьбы	Tinst	контрольный момент затяжки
s	межосевое расстояние между анкерами	c	расстояние от оси анкера до края бетона

Глубины и параметры для В fvz 10

Размер	hef, мм	h1, мм	hmin, мм	df, мм	Tinst, Нм	SW
10	42 / 48 / 80	65 / 70 / 102	100 / 100 / 132	12	30	17

Для В fvz применяют отдельные значения Tinst. М6 не включён: заводской лист не приводит для него подтверждённый момент затяжки.

Контролируйте затяжку

Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом. Используйте Tinst только для указанного исполнения и диаметра.

Проверяйте основание и расчёт

Монтаж выполняют только в предусмотренном производителем основании. Глубину, шаг и расстояние до края назначают по расчёту и соответствующему допуску.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h — фактическая толщина бетонного основания

h1 — минимальная глубина просверленного отверстия

hef — эффективная глубина анкеровки

M — номинальный размер метрической резьбы

s — межосевое расстояние между анкерами

df — отверстие в закрепляемой детали

hmin — минимальная толщина бетонного основания

hnom — номинальная глубина установки анкера

tfix — толщина закрепляемой детали

Tinst — контрольный момент затяжки

c — расстояние от оси анкера до края бетона