

КЛИНОВОЙ АНКЕР С ГОРЯЧИМ ЦИНКОВАНИЕМ

В fvz 12

горячее цинкование

Монтаж МКТ В fvz с параметрами, подтверждёнными отдельным заводским техническим листом для горячецинкованного исполнения.

Ø12 мм

Tinst 40 Нм

ключ SW19

df 14 мм



12 мм

диаметр сверла d0

40 Нм

момент затяжки Tinst

SW19

размер ключа

14 мм

отверстие в детали df

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности. Диаметр d0 и минимальную глубину h1 выбирайте только по строке нужного размера и принятой глубине анкеровки.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль по заводской схеме. При использовании допущенного полого бура с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер

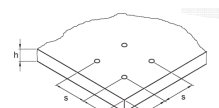
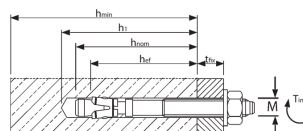
Вставьте анкер через закрепляемую деталь и забейте до упора шайбы. Не повреждайте резьбу и соблюдайте выбранную hnom.

04

Выполните затяжку

Затяните гайку динамометрическим ключом до Tinst, указанного для материала и диаметра анкера.

Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

d0	диаметр отверстия в бетоне	df	отверстие в закрепляемой детали
h	фактическая толщина бетонного основания	hmin	минимальная толщина бетонного основания
h1	минимальная глубина просверленного отверстия	hnom	номинальная глубина установки анкера
hef	эффективная глубина анкеровки	tfix	толщина закрепляемой детали
M	номинальный размер метрической резьбы	Tinst	контрольный момент затяжки
s	межосевое расстояние между анкерами	c	расстояние от оси анкера до края бетона

Глубины и параметры для В fvz 12

Размер	hef, мм	h1, мм	hmin, мм	df, мм	Tinst, Нм	SW
12	50 / 65 / 100	75 / 90 / 125	100 / 130 / 165	14	40	19

Для В fvz применяют отдельные значения Tinst. М6 не включён: заводской лист не приводит для него подтверждённый момент затяжки.

Контролируйте затяжку

Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом. Используйте Tinst только для указанного исполнения и диаметра.

Проверяйте основание и расчёт

Монтаж выполняют только в предусмотренном производителем основании. Глубину, шаг и расстояние до края назначают по расчёту и соответствующему допуску.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h — фактическая толщина бетонного основания

h1 — минимальная глубина просверленного отверстия

hef — эффективная глубина анкеровки

M — номинальный размер метрической резьбы

s — межосевое расстояние между анкерами

df — отверстие в закрепляемой детали

hmin — минимальная толщина бетонного основания

hnom — номинальная глубина установки анкера

tfix — толщина закрепляемой детали

Tinst — контрольный момент затяжки

c — расстояние от оси анкера до края бетона