

КЛИНОВОЙ / БОЛТОВОЙ АНКЕР

# В 10 оцинкованная сталь

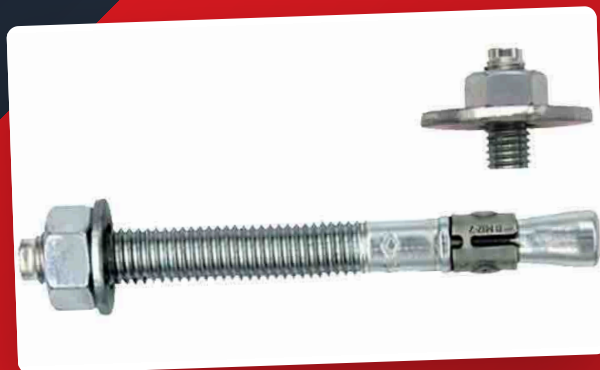
Краткий порядок монтажа анкеров МКТ В диаметра 10 мм: сверление, очистка отверстия, установка через деталь и затяжка с контролем момента.

Ø10 мм

Tinst 30 Нм

ключ SW17

отверстие в детали 12 мм



**10 мм**

диаметр сверла d0

**30 Нм**

момент затяжки Tinst

**SW17**

размер ключа для гайки

**12 мм**

отверстие в прикрепляемой детали df

## Пошаговый монтаж

**01**

### Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности буром Ø10 мм. Глубину h1 выбирайте по нужной глубине анкерки; минимальное значение для В 10 — 65 мм.

**02**

### Очистите отверстие

Удалите буровую пыль продувкой и щеткой. При бурении полым буром с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

**03**

### Установите анкер через деталь

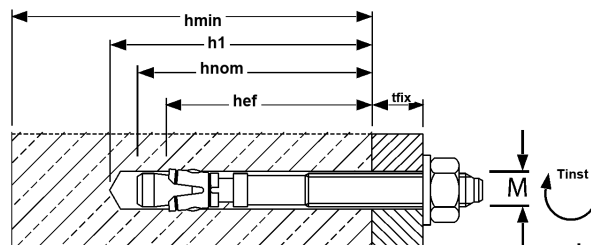
Совместите отверстие детали с отверстием в бетоне и забейте анкер до упора шайбы/гайки в прикрепляемый элемент.

**04**

### Затяните гайку

Затягивайте динамометрическим ключом до 30 Нм. При затяжке конус раскрывает распорную гильзу и фиксирует анкер в бетоне.

### Схема установки



hmin — минимальная толщина бетонного основания, h1 — глубина отверстия/посадки, hnom — номинальная глубина анкерки, hef — эффективная глубина анкерки, tfix — толщина прикрепляемой детали.

Диаметр бура **10 мм**

Момент затяжки **30 Нм**

Отверстие в детали **12 мм**

Ключ **SW17**

h1, глубина отверстия **см. таблицу**

## Глубины и минимальные расстояния для В 10

Вариант анкеровки	hef	h1	hmin	smin	cmin
Минимальная	42 мм	65 мм	100 мм	55 мм	65 мм
Стандартная	48 мм	70 мм	100 мм	55 мм	65 мм
Максимальная	80 мм	102 мм	132 мм	55 мм	65 мм

### Не используйте ударный гайковерт

Затягивайте динамометрическим ключом до указанного момента, чтобы не перегрузить крепление.

### Проверяйте основание

Монтаж выполняется в бетоне. Нагрузки и рабочие расстояния назначаются по проекту.