

КЛИНОВОЙ / БОЛТОВОЙ АНКЕР

В 12 оцинкованная сталь

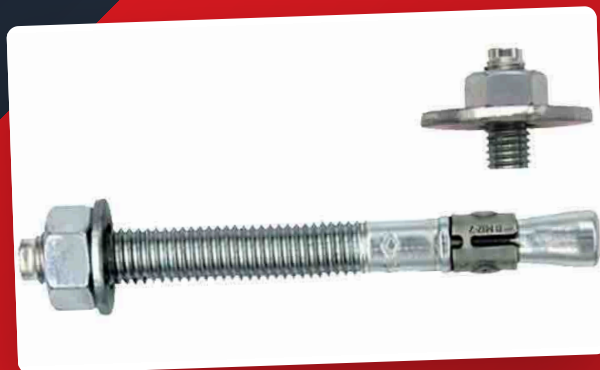
Краткий порядок монтажа анкеров МКТ В диаметра 12 мм: сверление, очистка отверстия, установка через деталь и затяжка с контролем момента.

Ø12 мм

Tinst 50 Нм

ключ SW19

отверстие в детали 14 мм



12 мм

диаметр сверла d0

50 Нм

момент затяжки Tinst

SW19

размер ключа для гайки

14 мм

отверстие в прикрепляемой детали df

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности буром Ø12 мм. Глубину h1 выбирайте по нужной глубине анкерки; минимальное значение для В 12 — 75 мм.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль продувкой и щеткой. При бурении полым буром с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер через деталь

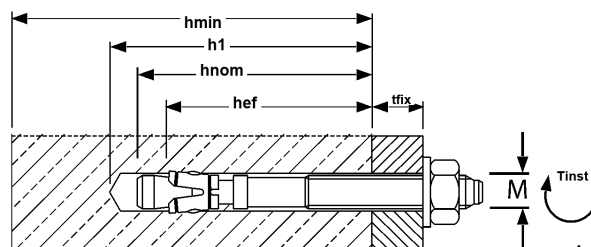
Совместите отверстие детали с отверстием в бетоне и забейте анкер до упора шайбы/гайки в прикрепляемый элемент.

04

Затяните гайку

Затягивайте динамометрическим ключом до 50 Нм. При затяжке конус раскрывает распорную гильзу и фиксирует анкер в бетоне.

Схема установки



hmin — минимальная толщина бетонного основания, h1 — глубина отверстия/посадки, hnom — номинальная глубина анкерки, hef — эффективная глубина анкерки, tfix — толщина прикрепляемой детали.

Диаметр бура

12 мм

Момент затяжки

50 Нм

Отверстие в детали

14 мм

Ключ

SW19

h1, глубина отверстия

см. таблицу

Глубины и минимальные расстояния для В 12

Вариант анкеровки	hef	h1	hmin	smin	cmin
Минимальная	50 мм	75 мм	100 мм	100 мм	100 мм
Стандартная	65 мм	90 мм	130 мм	75 мм	90 мм
Максимальная	100 мм	125 мм	165 мм	75 мм	90 мм

Не используйте ударный гайковерт

Затягивайте динамометрическим ключом до указанного момента, чтобы не перегрузить крепление.

Проверяйте основание

Монтаж выполняется в бетоне. Нагрузки и рабочие расстояния назначаются по проекту.