

КЛИНОВОЙ / БОЛТОВОЙ АНКЕР

В 16 оцинкованная сталь

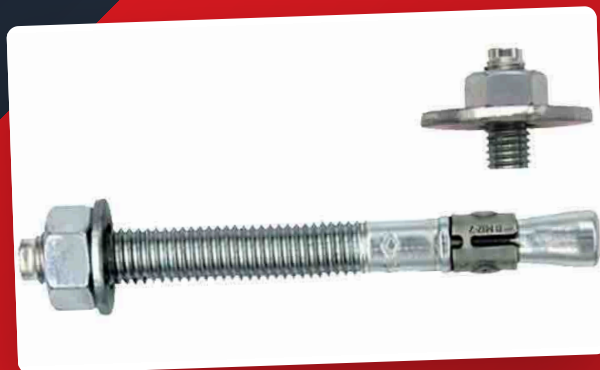
Краткий порядок монтажа анкеров МКТ В диаметра 16 мм: сверление, очистка отверстия, установка через деталь и затяжка с контролем момента.

Ø16 мм

Tinst 100 Нм

ключ SW24

отверстие в детали 18 мм



16 мм

диаметр сверла d0

100 Нм

момент затяжки Tinst

SW24

размер ключа для гайки

18 мм

отверстие в прикрепляемой детали df

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности буром Ø16 мм. Глубину h1 выбирайте по нужной глубине анкерки; минимальное значение для В 16 — 95 мм.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль продувкой и щеткой. При бурении полым буром с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер через деталь

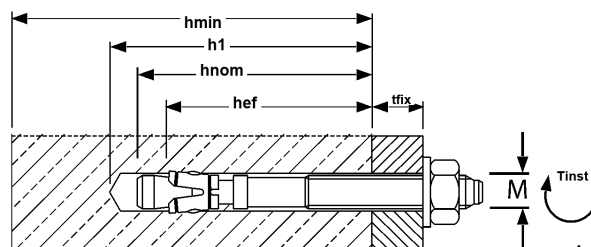
Совместите отверстие детали с отверстием в бетоне и забейте анкер до упора шайбы/гайки в прикрепляемый элемент.

04

Затяните гайку

Затягивайте динамометрическим ключом до 100 Нм. При затяжке конус раскрывает распорную гильзу и фиксирует анкер в бетоне.

Схема установки



hmin — минимальная толщина бетонного основания, h1 — глубина отверстия/посадки, hnom — номинальная глубина анкерки, hef — эффективная глубина анкерки, tfix — толщина прикрепляемой детали.

Диаметр бура **16 мм**

Момент затяжки **100 Нм**

Отверстие в детали **18 мм**

Ключ **SW24**

h1, глубина отверстия **см. таблицу**

Глубины и минимальные расстояния для В 16

Вариант анкеровки	hef	h1	hmin	smin	cmin
Минимальная	64 мм	95 мм	130 мм	100 мм	100 мм
Стандартная	82 мм	110 мм	170 мм	90 мм	105 мм
Максимальная	120 мм	148 мм	208 мм	90 мм	105 мм

Не используйте ударный гайковерт

Затягивайте динамометрическим ключом до указанного момента, чтобы не перегрузить крепление.

Проверяйте основание

Монтаж выполняется в бетоне. Нагрузки и рабочие расстояния назначаются по проекту.