

КЛИНОВОЙ / БОЛТОВОЙ АНКЕР

В 20 оцинкованная сталь

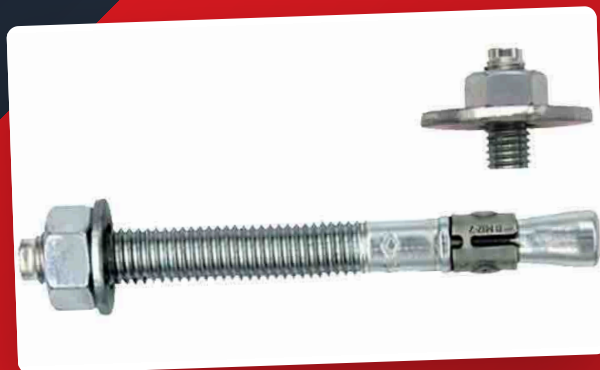
Краткий порядок монтажа анкеров МКТ В диаметра 20 мм: сверление, очистка отверстия, установка через деталь и затяжка с контролем момента.

Ø20 мм

Tinst 200 Нм

ключ SW30

отверстие в детали 22 мм



20 мм

диаметр сверла d0

200 Нм

момент затяжки Tinst

SW30

размер ключа для гайки

22 мм

отверстие в прикрепляемой детали df

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности буром Ø20 мм. Глубину h1 выбирайте по нужной глубине анкерки; минимальное значение для В 20 — 110 мм.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль продувкой и щеткой. При бурении полым буром с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер через деталь

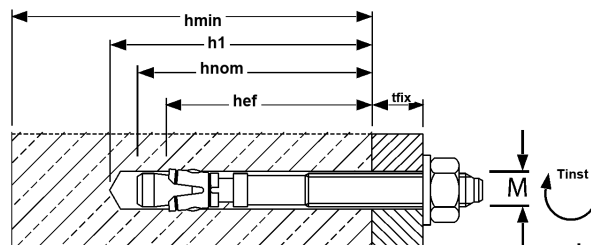
Совместите отверстие детали с отверстием в бетоне и забейте анкер до упора шайбы/гайки в прикрепляемый элемент.

04

Затяните гайку

Затягивайте динамометрическим ключом до 200 Нм. При затяжке конус раскрывает распорную гильзу и фиксирует анкер в бетоне.

Схема установки



hmin — минимальная толщина бетонного основания, h1 — глубина отверстия/посадки, hnom — номинальная глубина анкерки, hef — эффективная глубина анкерки, tfix — толщина прикрепляемой детали.

Диаметр бора **20 мм**

Момент затяжки **200 Нм**

Отверстие в детали **22 мм**

Ключ **SW30**

h1, глубина отверстия **см. таблицу**

Глубины и минимальные расстояния для В 20

Вариант анкеровки	hef	h1	hmin	smin	cmin
Минимальная	78 мм	110 мм	160 мм	140 мм	140 мм
Стандартная	100 мм	130 мм	200 мм	105 мм	125 мм
Максимальная	115 мм	145 мм	215 мм	105 мм	125 мм

Не используйте ударный гайковерт

Затягивайте динамометрическим ключом до указанного момента, чтобы не перегрузить крепление.

Проверяйте основание

Монтаж выполняется в бетоне. Нагрузки и рабочие расстояния назначаются по проекту.