

КЛИНОВОЙ / БОЛТОВОЙ АНКЕР

В 8 оцинкованная сталь

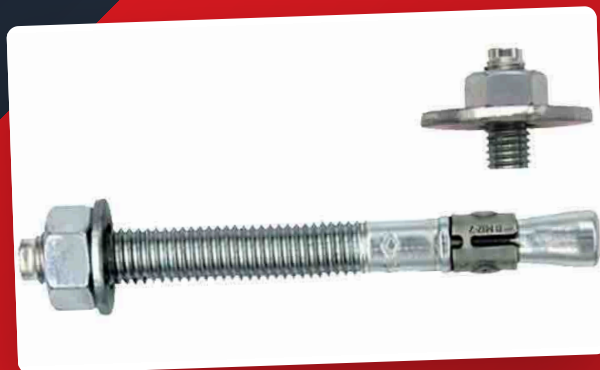
Краткий порядок монтажа анкеров МКТ В диаметра 8 мм: сверление, очистка отверстия, установка через деталь и затяжка с контролем момента.

Ø8 мм

Tinst 15 Нм

ключ SW13

отверстие в детали 9 мм



8 мм

диаметр сверла d0

15 Нм

момент затяжки Tinst

SW13

размер ключа для гайки

9 мм

отверстие в прикрепляемой детали df

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите перпендикулярно поверхности буром Ø8 мм. Глубину h1 выбирайте по нужной глубине анкеровки; минимальное значение для В 8 — 55 мм.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль продувкой и щеткой. При бурении полым буром с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер через деталь

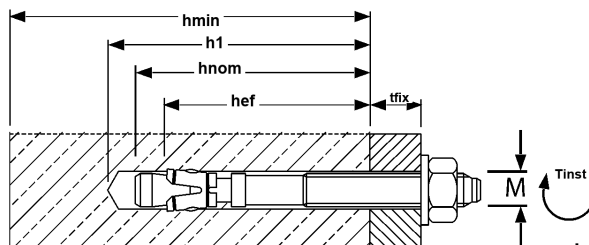
Совместите отверстие детали с отверстием в бетоне и забейте анкер до упора шайбы/гайки в прикрепляемый элемент.

04

Затяните гайку

Затягивайте динамометрическим ключом до 15 Нм. При затяжке конус раскрывает распорную гильзу и фиксирует анкер в бетоне.

Схема установки



hmin — минимальная толщина бетонного основания, h1 — глубина отверстия/посадки, hnom — номинальная глубина анкеровки, hef — эффективная глубина анкеровки, tfix — толщина прикрепляемой детали.

Диаметр бура **8 мм**

Момент затяжки **15 Нм**

Отверстие в детали **9 мм**

Ключ **SW13**

h1, глубина отверстия **см. таблицу**

Глубины и минимальные расстояния для В 8

Вариант анкеровки	hef	h1	hmin	smin	cmin
Минимальная	35 мм	55 мм	80 мм	40 мм	45 мм
Стандартная	44 мм	65 мм	100 мм	40 мм	45 мм
Максимальная	70 мм	91 мм	126 мм	40 мм	45 мм

Не используйте ударный гайковерт

Затягивайте динамометрическим ключом до указанного момента, чтобы не перегрузить крепление.

Проверяйте основание

Монтаж выполняется в бетоне. Нагрузки и рабочие расстояния назначаются по проекту.