

КЛИНОВОЙ АНКЕР ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

BZ plus A4 16

нержавеющая сталь A4 · BZ plus /
BZ-U plus

Монтаж МКТ BZ plus A4 и BZ-U plus A4 диаметра 16 мм по ЕТА-99/0010. Увеличенная шайба BZ-U не изменяет заводские монтажные параметры корпуса.

Ø16 мм

Tinst 110 Нм

SW24

df 18 мм



16 мм

диаметр отверстия d0

110 Нм

момент Tinst

SW24

ключ

18 мм

отверстие df

Пошаговый монтаж

01

Выберите глубину и просверлите

Сверлите под углом 90°. Для размеров с двумя глубинами используйте h1, соответствующую рассчитанной hef; не смешивайте стандартную и уменьшенную строки.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль по оригинальной схеме МКТ. При применении допущенного полого бура с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите анкер через деталь

Введите предварительно собранный анкер через закрепляемую деталь и забейте до выбранной номинальной глубины.

04

Выполните затяжку

Затяните гайку динамометрическим ключом до Tinst, указанного именно для этого исполнения и диаметра.

Оригинальная схема установки МКТ

Diameter of clearance hole in the fixture	d1	(mm)	9	9	12	12	14	14	18	18	22
Depth of drill hole	h1	(mm)	60	48	75	55	90	70	110	90	125
Installation torque	Tmax	(Nm)	20	20	35	35	50	50	110	110	200
Installation torque	SW	(mm)	13	13	17	17	19	19	24	24	30

For further description, see annexes regarding reference on CO₂ laser, available on request or see description of components data

Параметры МКТ BZ plus A4 16

Размер	hef, мм	h1, мм	hmin, мм	df, мм	Tinst, Нм	SW
16	65 / 85	90 / 110	140 / 160	18	110	24

Для М8–М16 значения приведены как уменьшенная / стандартная глубина. Для М20 и М24 производитель приводит одну глубину. BZ-U plus A4 отличается увеличенной шайбой, но устанавливается по этой же строке диаметра.

Не используйте момент от оцинкованного BZ plus

Для BZ plus A4 16 заводской Tinst равен 110 Нм. Материал и диаметр должны совпадать с заголовком инструкции.

BZ-U учитывается той же строкой корпуса

Увеличенная шайба BZ-U меняет распределение усилия по детали, но d0, h1, hef и Tinst берут по диаметру корпуса из заводской таблицы BZ plus A4.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h — фактическая толщина бетонного основания

h1 — глубина просверленного отверстия

hef — эффективная глубина анкеровки

Tinst — контрольный момент затяжки

s — межосевое расстояние между анкерами

df — отверстие в закрепляемой детали

hmin — минимальная толщина бетонного основания

hnom — номинальная глубина установки

tfix — толщина закрепляемой детали

M — номинальный размер резьбы

c — расстояние от оси анкера до края бетона