

ЗАБИВНОЙ АНКЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

Е M12x80

забивной анкер с внутренней резьбой

Монтаж МКТ Е M12x80 в предварительно подготовленное отверстие с принудительным раскрытием распорной втулки заводским установочным инструментом.

M12x80

сверло Ø15 мм

h0 80 мм

Tinst ≤ 35 Нм



15 мм

диаметр отверстия d0

80 мм

h0 = hef

≤ 35 Нм

предельный Tinst

13–45 мм

глубина ввинчивания

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите под углом 90°. Диаметр d0 и глубина h0 должны точно соответствовать обозначению анкера, включая его длину.

02

Очистите отверстие

Полностью удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

03

Вставьте анкер

Поместите E/ES в отверстие до полной посадки. ES с буртиком допускает монтаж в отверстии без дна.

04

Раскройте распорную втулку

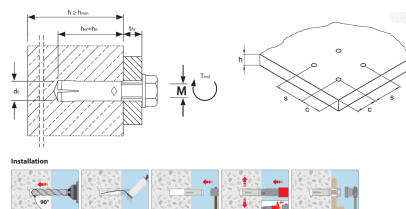
Используйте установочный инструмент МКТ, соответствующий размеру анкера. Забейте его до упора; маркирующий инструмент оставляет контрольную отметку.

05

Закрепите деталь

Ввинтите винт не меньше Lsd и не глубже Lth. Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом, не превышая Tinst.

Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

d0	диаметр отверстия в бетоне	df	отверстие в закрепляемой детали
h	фактическая толщина бетонного основания	hmin	минимальная толщина бетонного основания
h0	глубина просверленного отверстия	hef	эффективная глубина анкеровки; для E/ES равна h0
tfix	толщина закрепляемой детали	Tinst	максимальный момент затяжки винта или гайки
Lsd	минимальная глубина ввинчивания	Lth	максимальная глубина ввинчивания
s	межосевое расстояние между анкерами	c	расстояние от оси анкера до края бетона

Параметры монтажа МКТ Е M12x80

Размер	d0, мм	h0 = hef, мм	hmin, мм	df, мм	Tinst, Нм	Lsd, мм	Lth, мм
M12x80	15	80	130	14	≤ 35	13	45

Значение hmin до косой черты относится к уменьшенной глубине для многократных неструктурных креплений; после косой черты — к обычным условиям. * Для размеров с двумя материалами: первое значение hmin для оцинкованной стали, второе для A4. M5 не входит в ETA.

Размер анкера и инструмент должны совпадать

Анкеры с одинаковой резьбой, но разной длиной, имеют разные h0, hef и Lth. Используйте установочный инструмент МКТ именно для M12x80; не раскрывайте втулку винтом.

Проверьте раскрытие и глубину винта

Инструмент должен дойти до упора. Для визуального контроля производитель рекомендует маркирующий инструмент. Винт должен входить в диапазон Lsd–Lth.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h — фактическая толщина бетонного основания

h0 — глубина просверленного отверстия

tfix — толщина закрепляемой детали

Lsd — минимальная глубина ввинчивания

s — межосевое расстояние между анкерами

df — отверстие в закрепляемой детали

hmin — минимальная толщина бетонного основания

hef — эффективная глубина анкеровки; для E/ES равна h0

Tinst — максимальный момент затяжки винта или гайки

Lth — максимальная глубина ввинчивания

c — расстояние от оси анкера до края бетона