

## ЗАБИВНОЙ АНКЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

## Е M20x80

## забивной анкер с внутренней резьбой

Монтаж МКТ Е M20x80 в предварительно подготовленное отверстие с принудительным раскрытием распорной втулки заводским установочным инструментом.

M20x80

сверло Ø25 мм

h0 80 мм

Tinst ≤ 120 Нм

**25 мм**

диаметр отверстия d0

**80 мм**

h0 = hef

**≤ 120 Нм**

предельный Tinst

**22–34 мм**

глубина ввинчивания

## Пошаговый монтаж

**01****Просверлите отверстие**

Сверлите под углом 90°. Диаметр d0 и глубина h0 должны точно соответствовать обозначению анкера, включая его длину.

**02****Очистите отверстие**

Полностью удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

**03****Вставьте анкер**

Поместите E/ES в отверстие до полной посадки. ES с буртиком допускает монтаж в отверстии без дна.

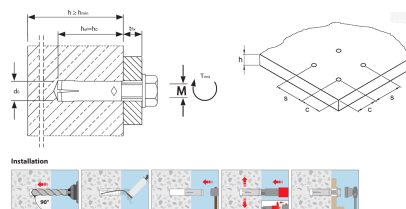
**04****Раскройте распорную втулку**

Используйте установочный инструмент МКТ, соответствующий размеру анкера. Забейте его до упора; маркирующий инструмент оставляет контрольную отметку.

**05****Закрепите деталь**

Ввинтите винт не меньше Lsd и не глубже Lth. Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом, не превышая Tinst.

## Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

|      |                                         |       |                                                  |
|------|-----------------------------------------|-------|--------------------------------------------------|
| d0   | диаметр отверстия в бетоне              | df    | отверстие в закрепляемой детали                  |
| h    | фактическая толщина бетонного основания | hmin  | минимальная толщина бетонного основания          |
| h0   | глубина просверленного отверстия        | hef   | эффективная глубина анкеровки; для E/ES равна h0 |
| tfix | толщина закрепляемой детали             | Tinst | максимальный момент затяжки винта или гайки      |
| Lsd  | минимальная глубина ввинчивания         | Lth   | максимальная глубина ввинчивания                 |
| s    | межосевое расстояние между анкерами     | c     | расстояние от оси анкера до края бетона          |

## Параметры монтажа МКТ Е M20x80

| Размер | d0, мм | h0 = hef, мм | hmin, мм   | df, мм | Tinst, Нм | Lsd, мм | Lth, мм |
|--------|--------|--------------|------------|--------|-----------|---------|---------|
| M20x80 | 25     | 80           | 200 / 250* | 22     | ≤ 120     | 22      | 34      |

Значение hmin до косой черты относится к уменьшенной глубине для многократных неструктурных креплений; после косой черты — к обычным условиям. \* Для размеров с двумя материалами: первое значение hmin для оцинкованной стали, второе для A4. M5 не входит в ETA.

### Размер анкера и инструмент должны совпадать

Анкеры с одинаковой резьбой, но разной длиной, имеют разные h0, hef и Lth. Используйте установочный инструмент МКТ именно для M20x80; не раскрывайте втулку винтом.

### Проверьте раскрытие и глубину винта

Инструмент должен дойти до упора. Для визуального контроля производитель рекомендует маркирующий инструмент. Винт должен входить в диапазон Lsd–Lth.

## Полная расшифровка обозначений

**d0** — диаметр отверстия в бетоне

**h** — фактическая толщина бетонного основания

**h0** — глубина просверленного отверстия

**tfix** — толщина закрепляемой детали

**Lsd** — минимальная глубина ввинчивания

**s** — межосевое расстояние между анкерами

**df** — отверстие в закрепляемой детали

**hmin** — минимальная толщина бетонного основания

**hef** — эффективная глубина анкеровки; для E/ES равна h0

**Tinst** — максимальный момент затяжки винта или гайки

**Lth** — максимальная глубина ввинчивания

**c** — расстояние от оси анкера до края бетона