

**МКТ****МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ****ЗАБИВНОЙ АНКЕР С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ****Е М6х30****забивной анкер с внутренней резьбой**

Монтаж МКТ Е М6х30 в предварительно подготовленное отверстие с принудительным раскрытием распорной втулки заводским установочным инструментом.

**М6х30****сверло Ø8 мм****h0 30 мм****Tinst ≤ 4 Нм****8 мм**

диаметр отверстия d0

**30 мм**

h0 = hef

**≤ 4 Нм**

предельный Tinst

**7–13 мм**

глубина ввинчивания

**Пошаговый монтаж****01****Просверлите отверстие**

Сверлите под углом 90°. Диаметр d0 и глубина h0 должны точно соответствовать обозначению анкера, включая его длину.

**02****Очистите отверстие**

Полностью удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

**03****Вставьте анкер**

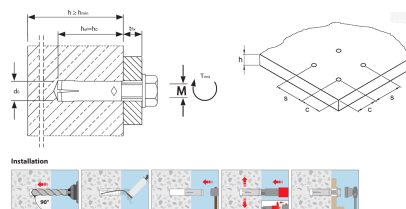
Поместите Е/ES в отверстие до полной посадки. ES с буртиком допускает монтаж в отверстии без дна.

**04****Раскройте распорную втулку**

Используйте установочный инструмент МКТ, соответствующий размеру анкера. Забейте его до упора; маркирующий инструмент оставляет контрольную отметку.

**05****Закрепите деталь**

Ввинтите винт не меньше Lsd и не глубже Lth. Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом, не превышая Tinst.

**Оригинальная схема установки МКТ**

Источник: заводской технический лист МКТ

|             |                                         |              |                                                  |
|-------------|-----------------------------------------|--------------|--------------------------------------------------|
| <b>d0</b>   | диаметр отверстия в бетоне              | <b>df</b>    | отверстие в закрепляемой детали                  |
| <b>h</b>    | фактическая толщина бетонного основания | <b>hmin</b>  | минимальная толщина бетонного основания          |
| <b>h0</b>   | глубина просверленного отверстия        | <b>hef</b>   | эффективная глубина анкеровки; для Е/ES равна h0 |
| <b>tfix</b> | толщина закрепляемой детали             | <b>Tinst</b> | максимальный момент затяжки винта или гайки      |
| <b>Lsd</b>  | минимальная глубина ввинчивания         | <b>Lth</b>   | максимальная глубина ввинчивания                 |
| <b>s</b>    | межосевое расстояние между анкерами     | <b>c</b>     | расстояние от оси анкера до края бетона          |

## Параметры монтажа МКТ Е M6x30

| Размер | d0, мм | h0 = hef, мм | hmin, мм | df, мм | Tinst, Нм | Lsd, мм | Lth, мм |
|--------|--------|--------------|----------|--------|-----------|---------|---------|
| M6x30  | 8      | 30           | 100      | 7      | ≤ 4       | 7       | 13      |

Значение hmin до косой черты относится к уменьшенной глубине для многократных неструктурных креплений; после косой черты — к обычным условиям. \* Для размеров с двумя материалами: первое значение hmin для оцинкованной стали, второе для A4. M5 не входит в ETA.

### Размер анкера и инструмент должны совпадать

Анкеры с одинаковой резьбой, но разной длиной, имеют разные h0, hef и Lth. Используйте установочный инструмент МКТ именно для M6x30; не раскрывайте втулку винтом.

### Проверьте раскрытие и глубину винта

Инструмент должен дойти до упора. Для визуального контроля производитель рекомендует маркирующий инструмент. Винт должен входить в диапазон Lsd–Lth.

## Полная расшифровка обозначений

**d0** — диаметр отверстия в бетоне

**h** — фактическая толщина бетонного основания

**h0** — глубина просверленного отверстия

**tfix** — толщина закрепляемой детали

**Lsd** — минимальная глубина ввинчивания

**s** — межосевое расстояние между анкерами

**df** — отверстие в закрепляемой детали

**hmin** — минимальная толщина бетонного основания

**hef** — эффективная глубина анкеровки; для E/ES равна h0

**Tinst** — максимальный момент затяжки винта или гайки

**Lth** — максимальная глубина ввинчивания

**c** — расстояние от оси анкера до края бетона