

**МКТ****МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ****СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАБИВНОЙ АНКЕР ДЛЯ  
ВРЕМЕННЫХ КРЕПЛЕНИЙ****ED M12x50****для оборудования алмазного  
бурения**

Монтаж МКТ ED M12x50 и усиленного ED M12x50 D для  
временного крепления установок алмазного бурения и  
бетонорезного оборудования.

**M12x50****Ø15 / 16 мм****h0 50 мм****Tinst 35 Нм****15 / 16 мм**

диаметр отверстия

**50 мм**

глубина установки

**35 Нм**

предельный момент

**13–18 мм**

глубина ввинчивания

## Пошаговый монтаж

**01**

### Просверлите отверстие

Сверлите под углом 90°. Диаметр d0 и глубина h0 должны точно соответствовать обозначению анкера, включая его длину.

**02**

### Очистите отверстие

Полностью удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

**03**

### Вставьте анкер

Поместите E/ES в отверстие до полной посадки. ES с буртиком допускает монтаж в отверстии без дна.

**04**

### Раскройте распорную втулку

Используйте установочный инструмент МКТ, соответствующий размеру анкера. Забейте его до упора; маркирующий инструмент оставляет контрольную отметку.

**05**

### Закрепите деталь

Ввинтите винт не меньше Lsd и не глубже Lth. Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом, не превышая Tinst.

## Что важно перед монтажом

### Выберите правильное отверстие

Обычный ED M12x50 устанавливают в отверстие Ø15 мм, усиленный ED M12x50 D - только в Ø16 мм. Глубина в обоих случаях 50 мм.

### Очистите отверстие

Полностью удалите буровую пыль до установки анкера.

### Раскройте втулку

Используйте заводской инструмент E-SW 12x50 и забейте его до упора. Затяжка винта не заменяет эту операцию.

### Установите винт

Глубина ввинчивания должна быть от 13 до 18 мм. Предельный момент затяжки - 35 Нм.

### Назначение

Анкер предназначен для временного крепления установок алмазного бурения и бетонорезного оборудования.

## Параметры МКТ ED M12x50

| Исполнение  | Диаметр отверстия, мм | Глубина установки, мм | Мин. толщина бетона, мм | Отверстие в детали, мм | Предельный момент, Нм | Мин. ввинчивание, мм | Макс. ввинчивание, мм |
|-------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| ED M12x50   | 15                    | 50                    | 130                     | 14                     | 35                    | 13                   | 18                    |
| ED M12x50 D | 16                    | 50                    | 130                     | 14                     | 35                    | 13                   | 18                    |

ED M12x50 D имеет усиленную оболочку и требует отверстие Ø16 мм. Обычный ED M12x50 требует Ø15 мм. Остальные монтажные параметры совпадают.

### Не перепутайте Ø15 и Ø16 мм

Усиленное исполнение ED M12x50 D устанавливают только в отверстие Ø16 мм; обычное ED M12x50 — Ø15 мм. Подмена диаметра недопустима.

### Раскройте втулку инструментом E-SW 12x50

После полной посадки анкера раскройте втулку заводским инструментом, затем соблюдайте глубину ввинчивания 13–18 мм и Tinst 35 Нм.

## Контроль перед работой

### Выберите правильное отверстие

Обычный ED M12x50 устанавливают в отверстие Ø15 мм, усиленный ED M12x50 D - только в Ø16 мм. Глубина в обоих случаях 50 мм.

### Раскройте втулку

Используйте заводской инструмент E-SW 12x50 и забейте его до упора. Затяжка винта не заменяет эту операцию.

### Назначение

Анкер предназначен для временного крепления установок алмазного бурения и бетонорезного оборудования.

### Очистите отверстие

Полностью удалите буровую пыль до установки анкера.

### Установите винт

Глубина ввинчивания должна быть от 13 до 18 мм. Предельный момент затяжки - 35 Нм.