

**МКТ****МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ****СПЕЦИАЛЬНЫЙ ЗАБИВНОЙ АНКЕР ДЛЯ  
ВРЕМЕННЫХ КРЕПЛЕНИЙ****ED M16x65****для оборудования алмазного  
бурения**

Монтаж МКТ ED M16x65 для временного крепления установ  
алмазного бурения и бетонорезного оборудования.

**M16x65****сверло Ø20 мм****h0 65 мм****Tinst 60 Нм****20 мм**

диаметр отверстия

**65 мм**

глубина установки

**60 Нм**

предельный момент

**18–23 мм**

глубина ввинчивания

## Пошаговый монтаж

**01**

### Просверлите отверстие

Сверлите под углом 90°. Диаметр d0 и глубина h0 должны точно соответствовать обозначению анкера, включая его длину.

**02**

### Очистите отверстие

Полностью удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

**03**

### Вставьте анкер

Поместите E/ES в отверстие до полной посадки. ES с буртиком допускает монтаж в отверстии без дна.

**04**

### Раскройте распорную втулку

Используйте установочный инструмент МКТ, соответствующий размеру анкера. Забейте его до упора; маркирующий инструмент оставляет контрольную отметку.

**05**

### Закрепите деталь

Ввинтите винт не меньше Lsd и не глубже Lth. Финальную затяжку выполняйте динамометрическим ключом, не превышая Tinst.

## Что важно перед монтажом

### Подготовьте отверстие

Диаметр 20 мм, глубина 65 мм. Сверлите перпендикулярно поверхности и полностью удалите буровую пыль.

### Установите анкер

Посадите ED M16x65 заподлицо с поверхностью основания.

### Раскройте втулку

Используйте только заводской инструмент E-SW 16x65 и забейте его до упора.

### Установите винт

Глубина ввинчивания должна быть от 18 до 23 мм. Предельный момент затяжки - 60 Нм.

### Назначение

Применяйте для временного крепления оборудования в бетоне без трещин в пределах заводских условий.

## Параметры МКТ ED M16x65

| Исполнение | Диаметр отверстия, мм | Глубина установки, мм | Мин. толщина бетона, мм | Отверстие в детали, мм | Предельный момент, Нм | Мин. ввинчивание, мм | Макс. ввинчивание, мм |
|------------|-----------------------|-----------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|
| ED M16x65  | 20                    | 65                    | 160                     | 18                     | 60                    | 18                   | 23                    |

Основание по заводскому листу: бетон C20/25–C50/60 без трещин. Для раскрытия используют E-SW 16x65.

### Не раскрывайте анкер винтом

ED устанавливают до крепления детали и полностью раскрывают инструментом E-SW 16x65. Затяжка винта не заменяет операцию расклинивания.

### Соблюдайте назначение изделия

ED предназначен для временных креплений оборудования в бетоне без трещин. Расчёт нагрузки выполняют по отдельной заводской таблице ED.

## Контроль перед работой

#### Подготовьте отверстие

Диаметр 20 мм, глубина 65 мм. Сверлите перпендикулярно поверхности и полностью удалите буровую пыль.

#### Раскройте втулку

Используйте только заводской инструмент E-SW 16x65 и забейте его до упора.

#### Назначение

Применяйте для временного крепления оборудования в бетоне без трещин в пределах заводских условий.

#### Установите анкер

Посадите ED M16x65 заподлицо с поверхностью основания.

#### Установите винт

Глубина ввинчивания должна быть от 18 до 23 мм. Предельный момент затяжки - 60 Нм.