

МКТ**МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ****АНКЕРНЫЙ ГВОЗДЬ ДЛЯ МНОГОКРАТНЫХ
КРЕПЛЕНИЙ****N-M 6****двойная внутренняя резьба
M8/M10**

Монтаж МКТ N-M 6 в бетоне с трещинами и без трещин по
официальному техническому листу и ETA-11/0240.

Ø6 мм**hef 25 / 30 мм****h1 35 / 40 мм****без затяжки****6 мм**

диаметр отверстия d0

25 / 30 мм

эффективная глубина hef

35 / 40 мм

глубина отверстия h1

80 мм

минимальная hmin

Пошаговый монтаж

01

Просверлите отверстие

Сверлите под углом 90°. Диаметр и глубину отверстия выбирайте только по заводской таблице для принятой глубины анкеровки.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль в соответствии с оригинальной схемой МКТ.

03

Установите через деталь

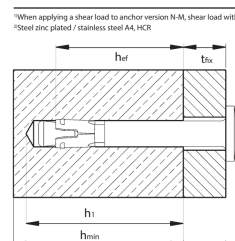
Введите предварительно собранный анкер через закрепляемую деталь до требуемой глубины.

04

Забейте до полной посадки

Забейте анкер до прилегания головки или установочной поверхности. Для N / N-M допускается BSW; для N-K производитель указывает N-K SWZ SDS.

Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

d0	диаметр отверстия в бетоне	df	отверстие в закрепляемой детали
h1	глубина просверленного отверстия	hef	эффективная глубина анкеровки
hmin	минимальная толщина бетона	tfix	толщина закрепляемой детали
Tinst	предельный момент затяжки гайки для исполнения N		

Параметры монтажа МКТ N-M 6

Исполнение	hef, мм	h1, мм	hmin, мм	резьба
N-M 6-25	25	35	80	M8/M10
N-M 6-30	30	40	80	M8/M10

Исполнения N-M имеют hef 25 или 30 мм при h1 35 или 40 мм. Внутренняя втулка объединяет резьбы M8 и M10; момент затяжки для установки анкера не применяется.

Анкер устанавливают ударом

Расклинивание не создают вращением или затяжкой. Забейте анкер до полной посадки соответствующим инструментом.

Проверяйте основание и расчёт

Монтаж выполняют только в предусмотренном производителем основании. Глубину, шаг и расстояние до края назначают по расчёту и соответствующему допуску.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h1 — глубина просверленного отверстия

hmin — минимальная толщина бетона

Tinst — предельный момент затяжки гайки для исполнения N

df — отверстие в закрепляемой детали

hef — эффективная глубина анкеровки

tfix — толщина закрепляемой детали