

**МКТ****МОНТАЖНАЯ ИНСТРУКЦИЯ****НЕЙЛОНОВЫЙ ДЮБЕЛЬ-ГВОЗДЬ****ND 6****дюбель-гвоздь ND-S / ND-Z**

Монтаж МКТ ND диаметра 6 мм с предварительно собранным оцинкованным гвоздём-винтом. ND-S имеет потайную, ND-Z – цилиндрическую головку.

**Ø6 мм****глубина 40 мм****посадка 30 мм****без затяжки****6 мм**

диаметр отверстия

**40 мм**

глубина отверстия

**30 мм**

глубина установки

**-40...+80 °C**

температурный диапазон

## Пошаговый монтаж

**01**

### Просверлите через деталь

Выполните отверстие Ø6 мм глубиной 40 мм под углом 90°.

**02**

### Очистите отверстие

Удалите буровую пыль по оригинальной схеме МКТ.

**03**

### Вставьте ND

Установите предварительно собранный дюбель через закрепляемую деталь до прилегания головки втулки.

**04**

### Забейте гвоздь-винт

Забейте гвоздь молотком до полной посадки. Для регулировки или демонтажа его можно вывинтить.

## Что важно перед монтажом

### Подготовка отверстия

Диаметр 6 мм, глубина 40 мм. Сверлите через закрепляемую деталь перпендикулярно поверхности.

### Выбор длины

Допустимая толщина закрепляемой детали указана для каждого исполнения в таблице на следующей странице.

### Посадка дюбеля

Нейлоновая втулка должна войти на 30 мм, а её головка - плотно прилечь к детали.

### Забивание и демонтаж

Гвоздь-винт забивают молотком до упора. При необходимости его можно вывинтить отвёрткой.

## Исполнения МКТ ND 6

| Исполнение | Полная длина, мм | Допустимая толщина детали, мм |
|------------|------------------|-------------------------------|
| ND 6/35    | 35               | 5                             |
| ND 6/50    | 50               | 20                            |
| ND 6/60    | 60               | 30                            |

tfix зависит от полной длины изделия и приведена отдельной строкой. Производитель не задаёт момент затяжки: распор создаётся забиванием предварительно собранного гвоздя-винта.

### Не затягивайте как обычный шуруп

ND устанавливается ударами молотка. Резьба гвоздя служит для последующей регулировки или демонтажа, а не для назначения монтажного момента.

### Выберите длину по tfix

Диаметр определяет h1 и hef, но допустимая толщина детали зависит от полной длины конкретного ND.

## Контроль перед работой

### Подготовка отверстия

Диаметр 6 мм, глубина 40 мм. Сверлите через закрепляемую деталь перпендикулярно поверхности.

### Посадка дюбеля

Нейлоновая втулка должна войти на 30 мм, а её головка - плотно прилечь к детали.

### Выбор длины

Допустимая толщина закрепляемой детали указана для каждого исполнения в таблице на следующей странице.

### Забивание и демонтаж

Гвоздь-винт забивают молотком до упора. При необходимости его можно вывинтить отвёрткой.