

ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫЙ АНКЕР С ПЕРЕМЕННОЙ ГЛУБИНОЙ

SZ 24 / M16
SZ-S и SZ-B

Монтаж МКТ SZ с корпусом $\varnothing 24$ мм и резьбой M16. Конкретные h_1 , hef и T_{inst} выбирают по длине, материалу и типу головки.

сверло $\varnothing 24$ мм

M16

hef 100–150 мм

 h_1 130–180 мм

24 мм

диаметр отверстия d_0

100–150 мм

диапазон hef

130–180 мм

диапазон h_1

200–265 мм

диапазон h_{min}

Пошаговый монтаж

01

Выберите глубину и просверлите

Сверлите через деталь под углом 90° . h_1 выбирают в разрешённом диапазоне по фактической длине анкера и принятой hef; одного d_0 недостаточно.

02

Очистите отверстие

Удалите буровую пыль по оригинальной схеме МКТ. При применении допущенного полого бура с пылеудалением отдельная продувка не требуется.

03

Установите SZ насквозь

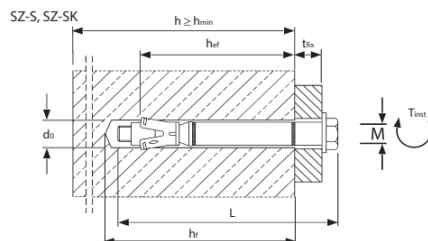
Введите предварительно собранный анкер через деталь и забейте до выбранной h_{nom} . Не повреждайте пластиковое компрессионное кольцо.

04

Затяните нужное исполнение

Используйте динамометрический ключ. T_{inst} выбирают по материалу и головке: SZ-S, SZ-B либо SZ-SK.

Оригинальная схема установки МКТ



Источник: заводской технический лист МКТ

d0	диаметр отверстия в бетоне	df	отверстие в закрепляемой детали
h	фактическая толщина бетонного основания	hmin	минимальная толщина бетонного основания
h1	глубина отверстия для выбранной эффективной глубины	hf	глубина сверления через закрепляемую деталь
hnom	номинальная глубина установки	hef	эффективная глубина анкеровки
tfix	толщина закрепляемой детали	L	полная длина анкера
Tinst	контрольный момент затяжки	s	межосевое расстояние между анкерами
c	расстояние от оси анкера до края бетона	d1 / d2 / h	геометрия потайной шайбы SZ-SK

Параметры МКТ SZ 24 / M16

Материал и головка	hef, мм	h1, мм	hmin, мм	df, мм	Tinst, Нм	ключ / бита
цинк · SZ-S / SZ-B, стандарт	100–114	130–144	200–214	26	160	SW24
цинк · SZ-S / SZ-B, L	115–150	145–180	230–265	26	160	SW24
A4 · SZ-S / SZ-B	100–150	130–180	200–250	26	170	SW24

Диапазоны показывают пределы семейства SZ 24, а не разрешение устанавливать любой артикул на максимальную глубину. Фактический максимум ограничен длиной конкретного анкера и tfix. Для SZ-SK применимы только строки, явно приведённые в таблице.

Tinst зависит от головки и материала

Не выбирайте момент только по резьбе M16. Сверьте строку SZ-S, SZ-B или SZ-SK и материал изделия; для одного корпуса значения могут различаться.

Глубина ограничена длиной артикула

Выбранные hef, h1 и hmin должны одновременно соответствовать ETA-02/0030 и геометрии конкретного артикула. Максимум диапазона нельзя автоматически применять к короткому анкеру.

Полная расшифровка обозначений

d0 — диаметр отверстия в бетоне

h — фактическая толщина бетонного основания

h1 — глубина отверстия для выбранной эффективной глубины

hnom — номинальная глубина установки

tfix — толщина закрепляемой детали

Tinst — контрольный момент затяжки

c — расстояние от оси анкера до края бетона

df — отверстие в закрепляемой детали

hmin — минимальная толщина бетонного основания

hf — глубина сверления через закрепляемую деталь

hef — эффективная глубина анкеровки

L — полная длина анкера

s — межосевое расстояние между анкерами

d1 / d2 / h — геометрия потайной шайбы SZ-SK